

NASH 产品和系统



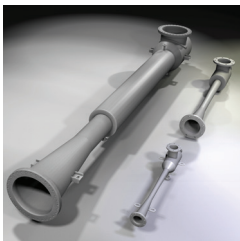
NASH™ 真空泵 & 系统

可以为所有苛刻应用提供可靠和持久的解决方案。通过持续的承诺和创新，NASH 真空泵，满足最严格的应用要求，提高效率 and 降低使用成本。



NASH™ 和 GARO™ 液环压缩机

可以为所有苛刻应用提供坚固和可靠的解决方案。在最苛刻的条件下的应用经验证明，其设计适用于处理有毒、易爆和有腐蚀性气体。



NASH™ 蒸汽喷射器和系统

无论是单独使用，还是作为 NASH Ener-Jet™ 复合真空系统的一部分，NASH 蒸汽喷射器按最佳效率设计，减少了蒸汽消耗，同时具有大处理量，保持高真空的水平。



Hoffman&Lamson CF 多级离心风机

耐用、可靠和高效，采用当今先进的材料和加工工具。我们对设计和品质的全心投入，有很多设计制造选项可选，确保您选择的 CF 鼓风机将会达到您所期望的性能，满足不同应用工艺的需求。



Hoffman® 磁悬浮鼓风机

REVOLUTION MX HRM 系列风机采用先进的磁悬浮驱动技术，无机械摩擦，无需润滑，基本实现了整机免维护，也保证了输送气体以及周边环境的洁净。



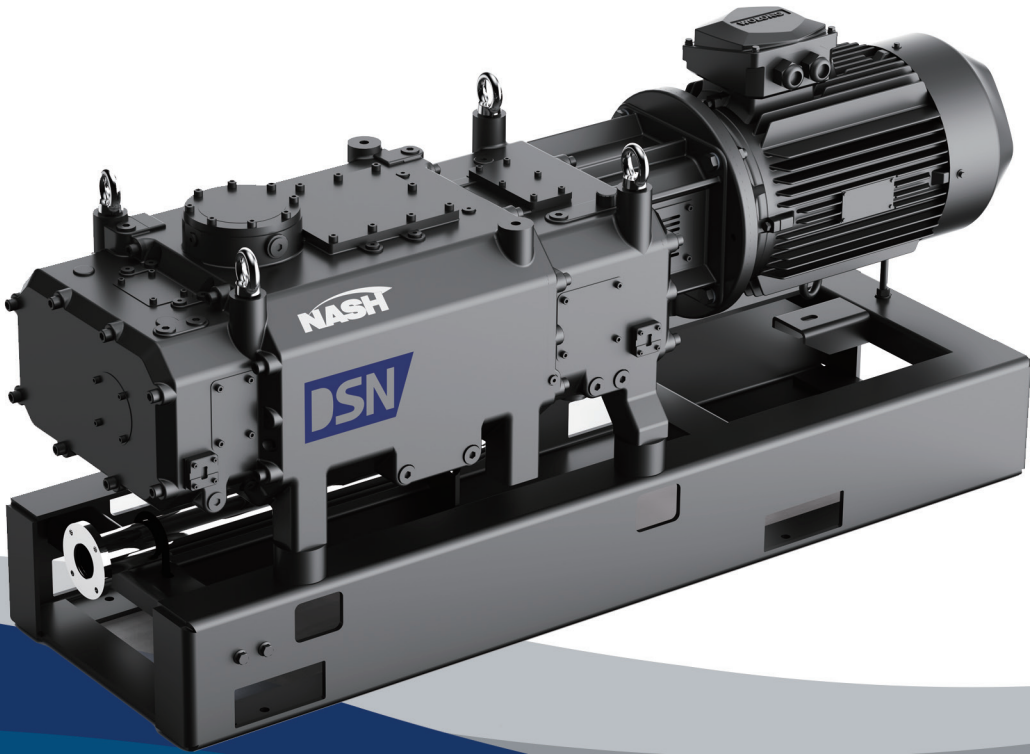
信缔纳士官方微信服务号  
订阅号：DSN\_202504  
©2025 All Rights Reserved  
(如有更改恕不通知)



信缔纳士机械有限公司  
山东省博山经济开发区纬五路18号  
邮编：255213  
电话：400 900 1066  
传真：0533-4650166  
网址：www.gdnash.cn  
mk.gdnc@irco.com



NASH 干式螺杆真空泵  
DSN 450 系列





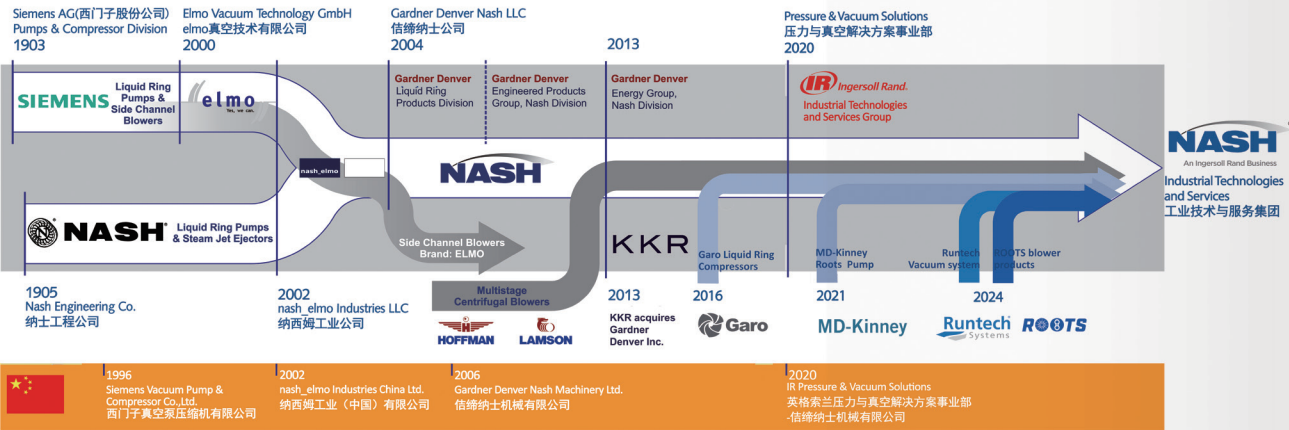


关于我们

倍缔纳士机械有限公司隶属于英格索兰旗下工业技术与服务集团（ITS）压力与真空解决方案事业部，拥有 NASH、Garco、Hoffman、Lamson、ROOTS、Runtech 等众多泵 / 压缩机 / 风机产品核心品牌。作为 ITS 在亚太地区的生产基地和研发中心之一，倍缔纳士成立于 1996 年，前身是西门子真空泵压缩机有限公司，历经多次集团整合，先后更名为纳西姆工业（中国）有限公司和倍缔纳士机械有限公司。深耕中国市场近 30 年来，倍缔纳士专注于在真空和气体压缩输送领域，为涵盖工业、能源、环境、医疗和通用等诸多行业，提供液环真空泵 / 压缩机、罗茨增压泵、螺杆真空泵、油式旋片泵、爪泵、多级 / 单级 / 磁悬浮风机 / 空气悬浮风机、透平真空泵等跨品牌的一站式工程化系统解决方案，产品和服务遍及五大洲。



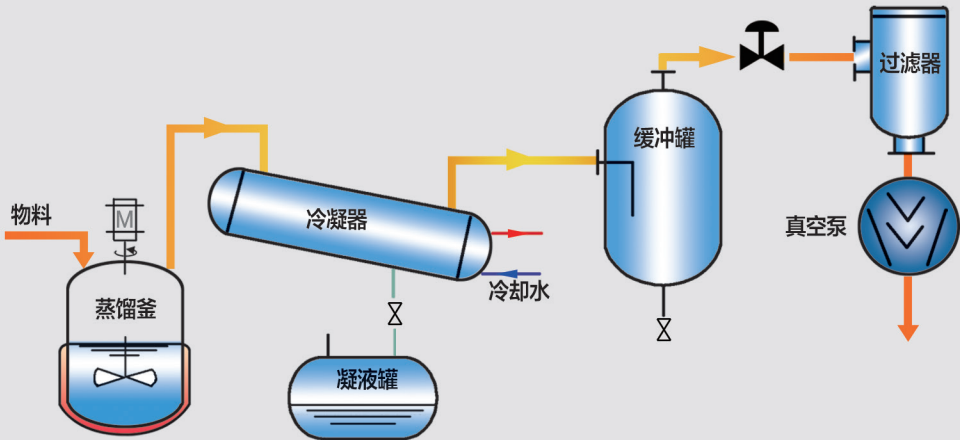
速度推动发展，创新引领未来，通过新产品研发、新技术导入、本土化定制和工程化等，实现产品质量可靠性和解决方案的持续创新。同时，倍缔纳士基于完善的产品设计数据、深度的工业流程工艺了解及超过百年的解决方案积累，为客户提供安全高效运行所需的性能和可靠性，通过产品创新和数字化提升客户体验，助力工业客户绿色低碳可持续发展。



应用行业:



主要应用:



- 真空反应
- 真空干燥
- 真空精馏
- 真空浓缩
- 真空蒸发
- 溶剂回收
- 芳烃抽提
- 油气回收
- 真空除气
- 真空冶金
- 真空冻干
- 真空包装
- 真空镀膜
- 真空输送
- 真空吸附
- 尾气处理



高可靠性

- 源自德国的先进螺杆技术
- 专为化工制药苛刻工况而设计
- 可提供多种防腐涂层，哈氏合金涂层、镍磷涂层等

进 / 排气口

- ANSI B16.5 化工法兰标准

清洗 / 清扫接口

- 入口进气吹扫
- 入口蒸汽清扫
- 溶剂清洗

结构可靠

- 设计使用寿命 20 年
- 确保震动低寿命长

优化的冷却夹套

- 高效的热交换效率 来自于符合流体力学的冷却夹套设计
- 保证了最优的干泵内部温度
- 方便清理内部结垢
- 可选配间接冷却方案

系统化能力

- 丰富的工程应用经验
- 强大的客户化定制成撬能力
- 覆盖全国的售后服务网络

变螺距螺杆设计

- 一流的转子型线，通过级间螺距变化控制了内部温升
- 比同类固定螺距产品效率提升
- 压缩比进行了优化设计

气镇喷嘴

- 防止腐蚀性气体的冷凝
- 降低易爆气体的分压

节能环保

- 效率高，无污水废弃物排放

IEC 标准法兰

- 易于安装或更换电机

极限真空度高

- 最高的极限真空可以达到 0.01mbarA
- 极限真空压力下的抽速效率更高

可靠的密封结构

- 唇型密封
- 机械密封

可靠的轴承设计

- 双端轴承支撑
- 适用于苛刻工况

齿轮油冷却夹套

- 保持较低的油温
- 避免因油温过低和压力过低导致的齿轮油漏油
- 保证润滑油的使用寿命

流畅的排气结构

- 流畅的下排气结构
- 卓越的液体夹带能力
- 减少排气的脉动现象
- 可选配排气消音器

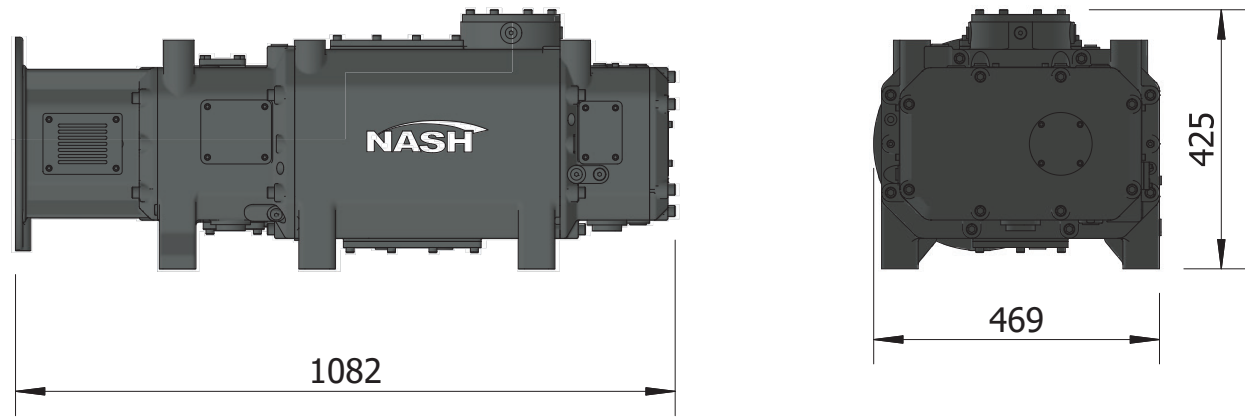




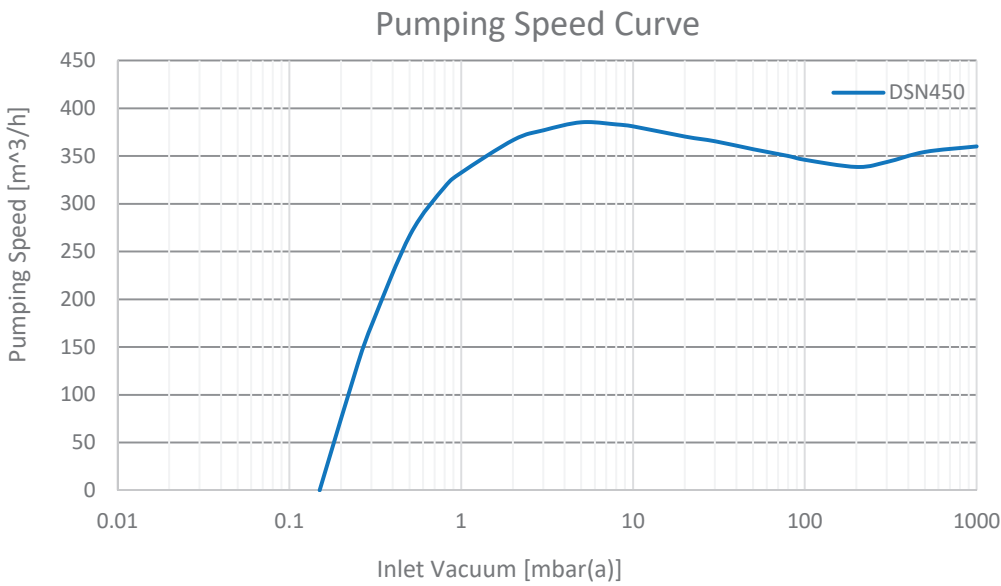
技术参数

| 型号<br>Type | 极限真空    | 额定抽速 | 最大允许背压  | 额定电机功率 | 转速   | 噪音    |
|------------|---------|------|---------|--------|------|-------|
| DSN450     | mbar(a) | m³/h | mbar(g) | kW     | rpm  | dB(A) |
| DSN450     | 0.15    | 385  | 200     | 11     | 3000 | 68±3  |

| 型号<br>Type | 轴封吹扫  |         | 进气口 / 排气口 |                    | 重量  |
|------------|-------|---------|-----------|--------------------|-----|
|            | L/min | bar(g)  |           |                    | kg  |
| DSN450     | 5-20  | 0.3-0.5 | G 1/4"    | ISO DN100 ISO DN63 | 630 |



DSN450 抽速曲线



Trusted Service,  
Global Support

成功案例



安徽某焦化股份有限公司

3 万吨 / 年 EMC 项目，用于生产锂电池电解液溶剂。真空泵用来抽取塔内的反应气体，可靠的真空性能，对于提高产品产量和纯度至关重要。如果真空泵性能不满足要求，将会导致分离塔内温度升高，合成的产品重新分解，影响产品产量和纯度。



山东某制药公司

制药行业普遍存在产品不固定，介质复杂多变的情况，工艺复杂，工况恶劣，NASH 可以提供针对性的全套解决方案，帮客户实现稳定、可靠的真空获得设备。